



Grupo SERAP : fabricante de enfriadores de leche número 1 en el mundo

Desde 1963, el Grupo SERAP diseña equipos destinados a la conservación y la transformación de productos alimentarios. El grupo, especializado en la fabricación de tanques de leche, se consolida hoy como líder mundial en enfriadores.

El proceso de mejora continua y de inversión constante en innovaciones técnicas del Grupo SERAP, le permite modernizar constantemente sus productos y servicios.

Actor clave del sector lácteo, el Grupo SERAP ayuda a los ganaderos responder eficazmente a los desafíos medioambientales del mañana sin dejar de ser competitivos.



marketing@groupeserap.com

+ 33 (0)2 43 08 49 49

www.opticool.groupeserap.es |



El enfriador de leche que une
medioambiente y economía



Conceptión gráfica : Agence Communicants / Atelier Sa au Carré | Febrero 2022 - Copyright : © Groupe SERAP / Vincent Bauzas / Agence Communicants - WP-1-D-127 - 1-A-éd 02/22

La solución de enfriamiento de nueva generación **Opticool, grupo frigorífico patentado**, permite reducir el consumo energético resultante del enfriamiento de la leche y del calentamiento del agua en sala de ordeño. Esta innovación se adapta a **todo tipo de explotaciones lecheras** y garantiza la optimización del consumo eléctrico, así como un alto rendimiento medioambiental.

Opticool garantiza un **retorno de la inversión** gracias a la reducción del consumo energético, un control de los costes de funcionamiento y una **reducción considerable de la huella de carbono del tanque**.

Con Opticool, es fácil:

ENFRÍE

AHORRE

PRESERVE



Un enfriador de alto rendimiento para ganaderos que buscan eficiencia

Opticool es el único grupo frigorífico que une al preenfriamiento de la leche, un sistema de optimización de la producción de frío y de recuperación de calorías para conservar la calidad de la leche de forma óptima. Los compresores tienen la potencia necesaria para enfriar la leche a su temperatura de conservación en **solo 3 horas**.



Disponible en tanques de leche nuevos o en retrofit para tanques existentes (todas las marcas, todos los modelos). Opticool es fácil de poner en funcionamiento y un colaborador de SERAP se encarga de su instalación. Gracias a su nuevo carenado que lo protege de las malas condiciones meteorológicas, Opticool puede instalarse en exteriores fácilmente.



Una solución de bajo consumo para ahorrar hasta un 70 % de energía

Hasta un **-40%** de consumo eléctrico para enfriar la leche

Hasta un **-70%** añadiendo un preenfriador

Y hasta un **-50%** en el calentamiento del agua gracias a la recuperación de calor



Preenfriador

Las tecnologías utilizadas, así como el sistema de autorregulación, permiten reducir el consumo energético para el enfriamiento de la leche **hasta un -40 %** en comparación con los modelos estándar equivalentes. Este consumo puede reducirse **hasta un -70 %** añadiendo un preenfriador.

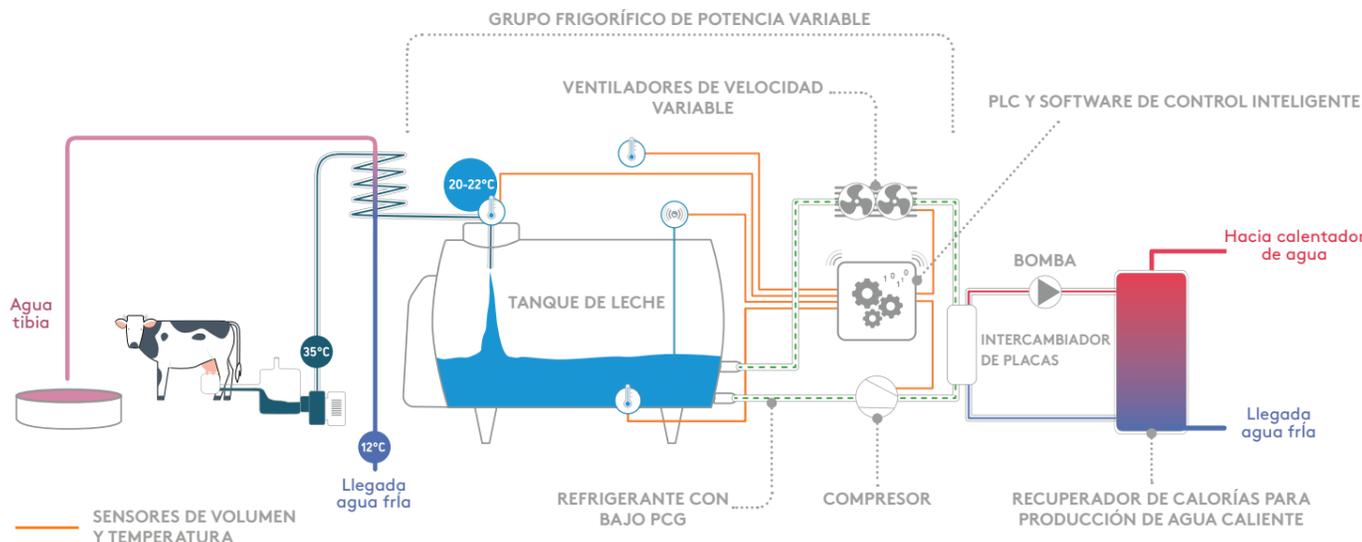
Además, la recuperación del calor a través de este sistema permite **ahorrar un 50 % en el calentamiento del agua**.

Gracias a estas ventajas y en condiciones favorables, Opticool puede incluso **eliminar su propio consumo eléctrico**. Es decir, puede restituir en forma de agua caliente el equivalente a la energía consumida para enfriar la leche.



Un nuevo refrigerante para proteger el medioambiente

El bajo consumo eléctrico, el uso de un nuevo refrigerante con bajo PCG (Potencial de Calentamiento Global) y el aprovechamiento del calor recuperado, permiten **reducir la huella de carbono más de un 50 % en comparación con los tanques convencionales equivalentes**. ¡Un sistema beneficioso para el medioambiente!



Opticool: una solución innovadora completa para nosotros, los ganaderos

EARL Le Bas Plochin, Savigny-le-Vieux en Sud Manche.. Instalados desde 2015, con 100 vacas lecheras y un sistema robotizado.

Antes contábamos con un tanque de 7000 l con condensadores montados en el tanque y mal ventilados que se activaban muy fácilmente y muy a menudo. Ya teníamos un preenfriador con el fin de ahorrar energía. Hace 8 meses, instalamos Opticool, con condensadores en el exterior. El tanque funciona ahora en función del volumen de leche. ¡Una gran ventaja para la calidad de la misma!

También hemos ganado en comodidad de trabajo, ya que este sistema es silencioso y genera menos calor en la central lechera.

Además, el sistema Opticool utiliza un agente refrigerante respetuoso con el medioambiente. Una solución innovadora completa que nos ha permitido reducir ya un 40 % nuestro consumo eléctrico.

